



Erforderliche Einpresskraft: 60N - 250N pro Pin

Required press-in force: 60N - 250N per pin

E02	Bohrdurchmesser drill diameter	1,60 -0,025	10,70 ±0,1			
	Enddurchmesser final diameter	1,450 ±0,05	10,550 ±0,1	HAL (Kante bedeckt) / HAL (edge covered)		
		1,475 ±0,05	10,575 ±0,1	chemisch Zinn / immersion tin		
		1,475 ±0,05	10,575 ±0,1	chemisch Silber / immersion silver		
	1,475 ±0,05	10,575 ±0,1	chemisch Nickel-Gold / immersion nickel-gold			
Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 13.01.21	
○					Werkstoff Material	Gewicht Weight 0.00g
○					Kundenteilnummer Customer part number	
○					Ursprung Origin	Blattformat Sheet format A4
E02	Toleranz & Cu Angabe geändert	W.Geck	V.Athanasi	30.10.20	Teilenummer Part number	B-RM254-ET Maßstab Scale 5:1
E01	Datenübernahme in PDM-System	W.Geck	V.Athanasi	30.10.20	Zeichnungsnummer Drawing number	B-RM254-ET-e Blatt Page 1 / 1
 WÜRTH ELEKTRONIK ICS		 Alle Maße in [mm] All measures in [mm]		Benennung / Title Standard-Bohrbild RM2,54 für Leiterplatten in Einpresstechnik		
		Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung abweicht, ist der deutsche Text gültig Observe protective note ISO 16016 If the translation deviates, the German text is valid		Fertigungszeichnung Status: Approved / Freigegeben		