



Ausführung: LÖTTECHNIK  
 Kundenspezifisch zur besonderen Weiterverarbeitung  
 Maximales Drehmoment bei M4.0: 1.2Nm  
 Oberfläche: matt verzinkt  
 Bohrbild: B-RM600-LT-a oder B-RM600-LT-b  
 Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!  
 Technische Änderungen vorbehalten!  
 Unterliegt NICHT dem Änderungsdienst!

*Design: SOLDERING*  
*Customized for particular processing*  
*Maximal torque for M4.0: 1.2Nm*  
*Surface: matte tin plated*  
*Drill pattern: B-RM600-LT-a or B-RM600-LT-b*  
*Bare spots due to electroplating process permitted!*  
*We reserve the right to make technical changes!*  
*Is NOT subject to change service!*

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 23.11.20	
○					Werkstoff Material	CuZn39Pb3
○						Gewicht Weight
○						4.75g
ⓔ01	K-Zeichnung angepasst	W.Geck	V.Athanasi	23.11.20	Kundenteilenummer Customer part number	<b>RoHS 2015/863 compliant</b>
ⓔ01	K-Zeichnung geändert	W.Geck	V.Athanasi	14.09.20	Ursprung Origin	Blattformat Sheet format
ⓔ02	Toleranz geändert	W.Geck	V.Athanasi	07.08.20	Teilenummer Part number	K99654
ⓔ01	Datenübernahme in PDM-System	W.Geck	V.Athanasi	25.05.19	Zeichnungsnummer Drawing number	ICS-99654
					Benennung / Title	



Alle Maße in [mm]  
 All measures in [mm]

Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung abweicht, ist der deutsche Text gültig  
 Observe protective note ISO 16016  
 If the translation deviates, the German text is valid

**Powerelement Buchse M4**  
 9er, vollflächig RM6,00

Kundenzeichnung Status: Approved / Freigegeben