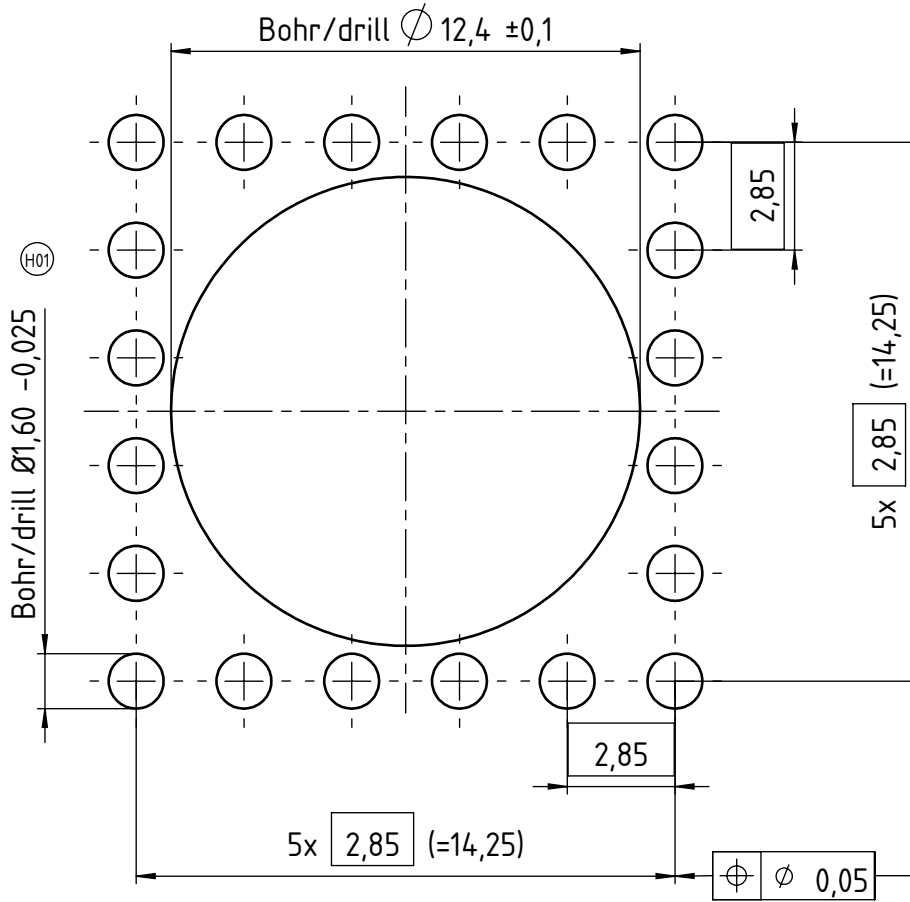


Enddurchmesser metallisiert mit min. Cu 30µm (H01)  
(partielle Unterschreitung nicht zulässig)

Final diameter metallized with min. Cu 30µm (H01)  
(partial lower deviation is not allowed)



Erforderliche Einpresskraft: 60N - 250N pro Pin  
Required press-in force: 60N - 250N per pin

(H01) Bohrdurchmesser drill diameter	1,60 -0,025	12,40 ±0,1	
	1,450 ±0,05	12,250 ±0,1	HAL (Kante bedeckt) / HAL (edge covered)
Enddurchmesser final diameter	1,475 ±0,05	12,275 ±0,1	chemisch Zinn / immersion tin
	1,475 ±0,05	12,275 ±0,1	chemisch Silber / immersion silver
	1,475 ±0,05	12,275 ±0,1	chemisch Nickel-Gold / immersion nickel-gold

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 18.10.23	
○					Werkstoff Material	Gewicht Weight 0.00g
(H01)	Toleranz & Cu Angabe geändert	W.Geck	V.Athanasi	23.06.21	Kundenteilenummer Customer part number	
(G01)	Ø geändert	W.Geck	S.Haug	07.08.19	Ursprung Origin	Blattformat Sheet format A4
(F02)	Ø geändert	W.Geck	S.Haug	01.08.19	Teilenummer Part number	B-RM285-ET-e Maßstab Scale 5:1
(F01)	Datenübernahme in PDM-System	W.Geck	NDF-User	25.05.19	Zeichnungsnummer Drawing number	B-RM285-ET-e Blatt Page 1 / 1



Alle Maße in [mm]  
All measures in [mm]

Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung abweicht, ist der deutsche Text gültig  
Observe protective note ISO 16016  
If the translation deviates, the German text is valid

Benennung / Title  
**Bohrbild RM2,85**  
für Leiterplatten in Einpresstechnik

Fertigungszeichnung Status: Approved / Freigegeben