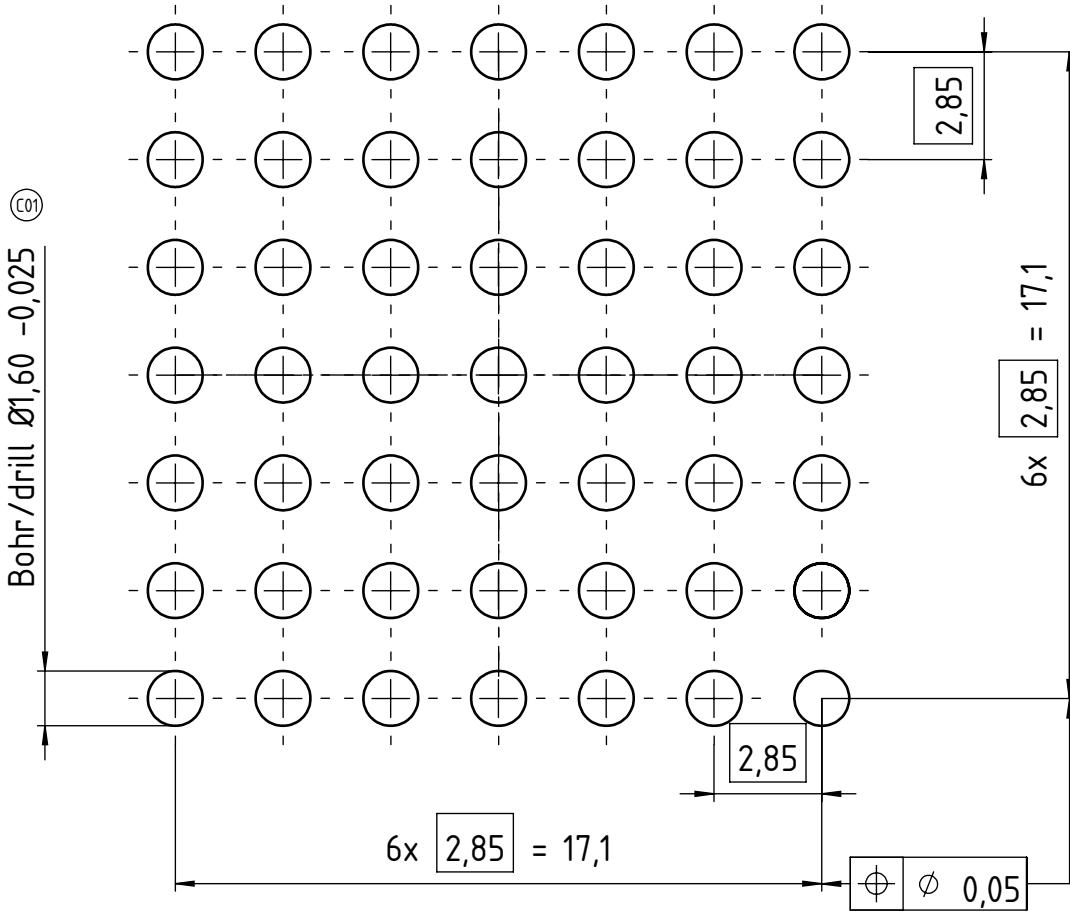


Enddurchmesser metallisiert mit min. Cu 30µm (partielle Unterschreitung nicht zulässig) (C01)

Final diameter metallized with min. Cu 30µm (partial lower deviation is not allowed) (C01)



Erforderliche Einpresskraft: 60N - 250N pro Pin

Required press-in force: 60N - 250N per pin

(C01) Bohrdurchmesser drill diameter	1,60 -0,025	
Enddurchmesser final diameter	1,450 ±0,05	HAL (Kante bedeckt) / HAL (edge covered)
	1,475 ±0,05	chemisch Zinn / immersion tin
	1,475 ±0,05	chemisch Silber / immersion silver
	1,475 ±0,05	chemisch Nickel-Gold / immersion nickel-gold

Das Bohrbild ist aus der Pinbelegung zu entnehmen/  
The design of the drill pattern can be taken from the pinout

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances	
○					W.Geck 21.01.21		
○					Werkstoff Material	Gewicht Weight	0.00g
○					Kundenteilnummer Customer part number		
○					Ursprung Origin	Blattformat Sheet format A4	
(C01)	Tolernaz & Cu Angabe geändert	W.Geck	V.Athanasi	30.11.20	Teilenummer Part number	B-RM285-ET	Maßstab Scale 5:1
(B01)	Datenübernahme in PDM-System	W.Geck	V.Athanasi	30.11.20	Zeichnungsnummer Drawing number	B-RM285-ET-a	Blatt Page 1 / 1



Alle Maße in [mm]  
All measures in [mm]

Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung abweicht, ist der deutsche Text gültig  
Observe protective note ISO 16016  
If the translation deviates, the German text is valid

Benennung / Title  
**Standard-Bohrbild RM2,85**  
für Leiterplatten in Einpresstechnik

Fertigungszeichnung Status: Approved / Freigegeben