



Maximales Drehmoment bei M3.0: 0.5Nm  
 Ausführung: EIMPRESSTECHNIK  
 Bohrbild: B-RM254-ET-a  
 Oberfläche: verzinkt  
 Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!  
 Technische Änderungen vorbehalten!  
 Unterliegt NICHT dem Änderungsdienst!

Maximal torque for M3.0: 0.5Nm  
 Design: PRESS FIT  
 Drill pattern: B-RM254-ET-a  
 Surface: tin plated  
 Bare spots due to electroplating process permitted!  
 We reserve the right to make technical changes!  
 Is NOT subject to change service!

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 30.04.21	
○					Werkstoff Material	CuZn39Pb3
○					Kundenteilenummer Customer part number	Gewicht Weight
○					Ursprung Origin	RoHS 2015/863 compliant
○					Teilenummer Part number	Blattformat Sheet format
○					Zeichnungsnummer Drawing number	Maßstab Scale
⓪01	Neuerstellung	W.Geck	V.Athanasi	21.04.21	ICS-91093	Blatt Page
					Benennung / Title	1 / 1



Alle Maße in [mm]  
 All measures in [mm]

Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung  
 abweicht, ist der deutsche Text gültig  
 Observe protective note ISO 16016  
 If the translation deviates, the German text is valid

**Powerelement Buchse M3**  
 7er, vollflächig, RM2;54

Kundenzeichnung Status: Approved / Freigegeben