



Maximales Drehmoment bei M3.0: 0.5Nm  
 Ausführung: EIMPRESSTECHNIK  
 Bohrbild: B-RM254-ET-a  
 Oberfläche: verzinkt  
 Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!  
 Technische Änderungen vorbehalten!  
 Unterliegt NICHT dem Änderungsdienst!

*Maximal torque for M3.0: 0.5Nm*  
*Design: PRESS FIT*  
*Drill pattern: B-RM254-ET-a*  
*Surface: tin plated*  
*Bare spots due to electroplating process permitted!*  
*We reserve the right to make technical changes!*  
*Is NOT subject to change service!*

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 19.01.21	
○					Werkstoff Material	CuZn39Pb3
○					Kundenteilenummer Customer part number	
⊙01	K-Zeichnung geändert	W.Geck	V.Athanasi	18.01.21	Ursprung Origin	Blattformat Sheet format A4
⊙01	K-Zeichnung geändert	W.Geck	V.Athanasi	15.01.21	Teilenummer Part number	K91094
⊙01	Datenübernahme in PDM-System	W.Geck	V.Athanasi	15.01.21	Zeichnungsnummer Drawing number	ICS-91094
					Benennung / Title	



Alle Maße in [mm]  
 All measures in [mm]

Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung  
 abweicht, ist der deutsche Text gültig  
 Observe protective note ISO 16016  
 If the translation deviates, the German text is valid

**Powerelement Stift M3**  
 7er, vollflächig, RM2,54

Kundenzeichnung Status: Approved / Freigegeben