

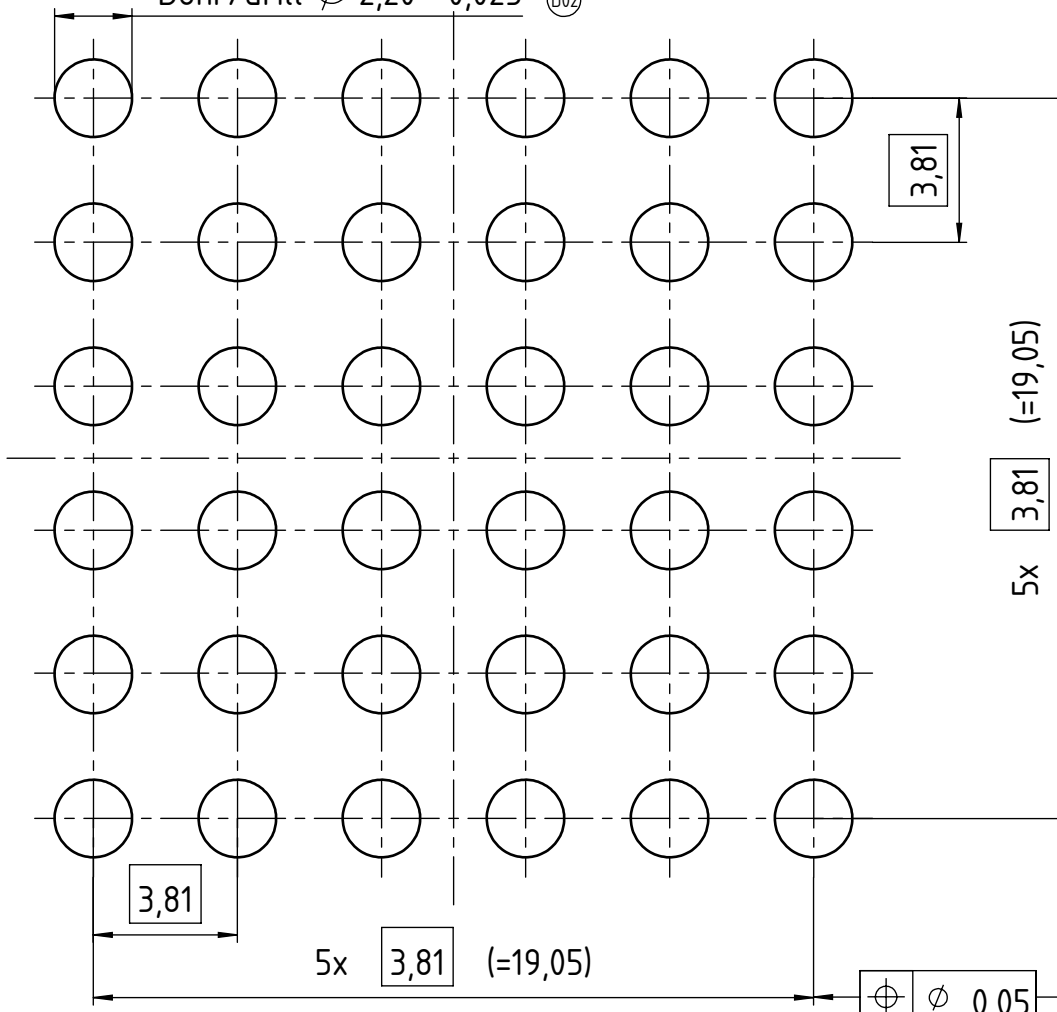
**Enddurchmesser metallisiert mit min. Cu 30µm
(partielle Unterschreitung nicht zulässig)**

Ⓚ02

*Final diameter metallized with min. Cu 30µm
(partial lower deviation is not allowed)*

Ⓚ02

Bohr/drill \varnothing 2,20 -0,025 Ⓚ02



Erforderliche Einpresskraft: 60N - 250N pro Pin

Required press-in force: 60N - 250N per pin

Ⓚ02	Bohrdurchmesser drill diameter	2,20 -0,025	
	Enddurchmesser final diameter	2,050 ±0,05	HAL (Kante bedeckt) / HAL (edge covered)
		2,075 ±0,05	chemisch Zinn / immersion tin
		2,075 ±0,05	chemisch Silber / immersion silver
	2,075 ±0,05	chemisch Nickel-Gold / immersion nickel-gold	

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 12.10.20	
○					Werkstoff Material	Gewicht Weight 0.00g
○					Kundenteilnummer Customer part number	
○					Ursprung Origin	Blattformat Sheet format A4
Ⓚ02	Toleranz & Cu Angabe geändert	W.Geck	V.Athanasi	01.10.20	Teilenummer Part number	B-RM381-ET Maßstab Scale 5:1
Ⓚ01	Datenübernahme in PDM-System	W.Geck	V.Athanasi	10.08.20	Zeichnungsnummer Drawing number	B-RM381-ET-a Blatt Page 1 / 1



Alle Maße in [mm]
All measures in [mm]

Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung abweicht, ist der deutsche Text gültig
Observe protective note ISO 16016
If the translation deviates, the German text is valid

Standard-Bohrbild RM3,81
für Leiterplatten in Einpresstechnik

Fertigungszeichnung Status: Approved / Freigegeben