



Maximales Drehmoment bei M10.0: 17.0Nm  
 Ausführung: EINPRESSTECHNIK  
 Bohrbild: B-RM254-ET-a  
 Oberfläche: verzinkt  
 Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!  
 Technische Änderungen vorbehalten!  
 Unterliegt NICHT dem Änderungsdienst!

Maximal torque for M10.0: 17.0Nm  
 Design: PRESS FIT  
 Drill pattern: B-RM254-ET-a  
 Surface: tin plated  
 Bare spots due to electroplating process permitted!  
 We reserve the right to make technical changes!  
 Is NOT subject to change service!

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 15.02.21	
○					Werkstoff Material	CuZn39Pb3
○					Kundenteilenummer Customer part number	Gewicht Weight
○					Ursprung Origin	91100
○					Teilenummer Part number	K95716
○					Zeichnungsnummer Drawing number	ICS-95716
○						Blattformat Sheet format
○						A4
⊙(B01)	K-Zeichnung angepasst	W.Geck	V.Athanasi	12.02.21	Teilenummer Part number	K95716
⊙(A01)	Neuerstellung	W.Geck	V.Athanasi	12.02.21	Zeichnungsnummer Drawing number	ICS-95716
						Maßstab Scale
						2:1
						Blatt Page
						1 / 1



Alle Maße in [mm]  
 All measures in [mm]  
 Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung  
 abweicht, ist der deutsche Text gültig  
 Observe protective note ISO 16016  
 If the translation deviates, the German text is valid

Benennung / Title  
**Powerelement Stift M10**  
 16er, vollflächig, RM2,54  
 Kundenzeichnung Status: Approved / Freigegeben